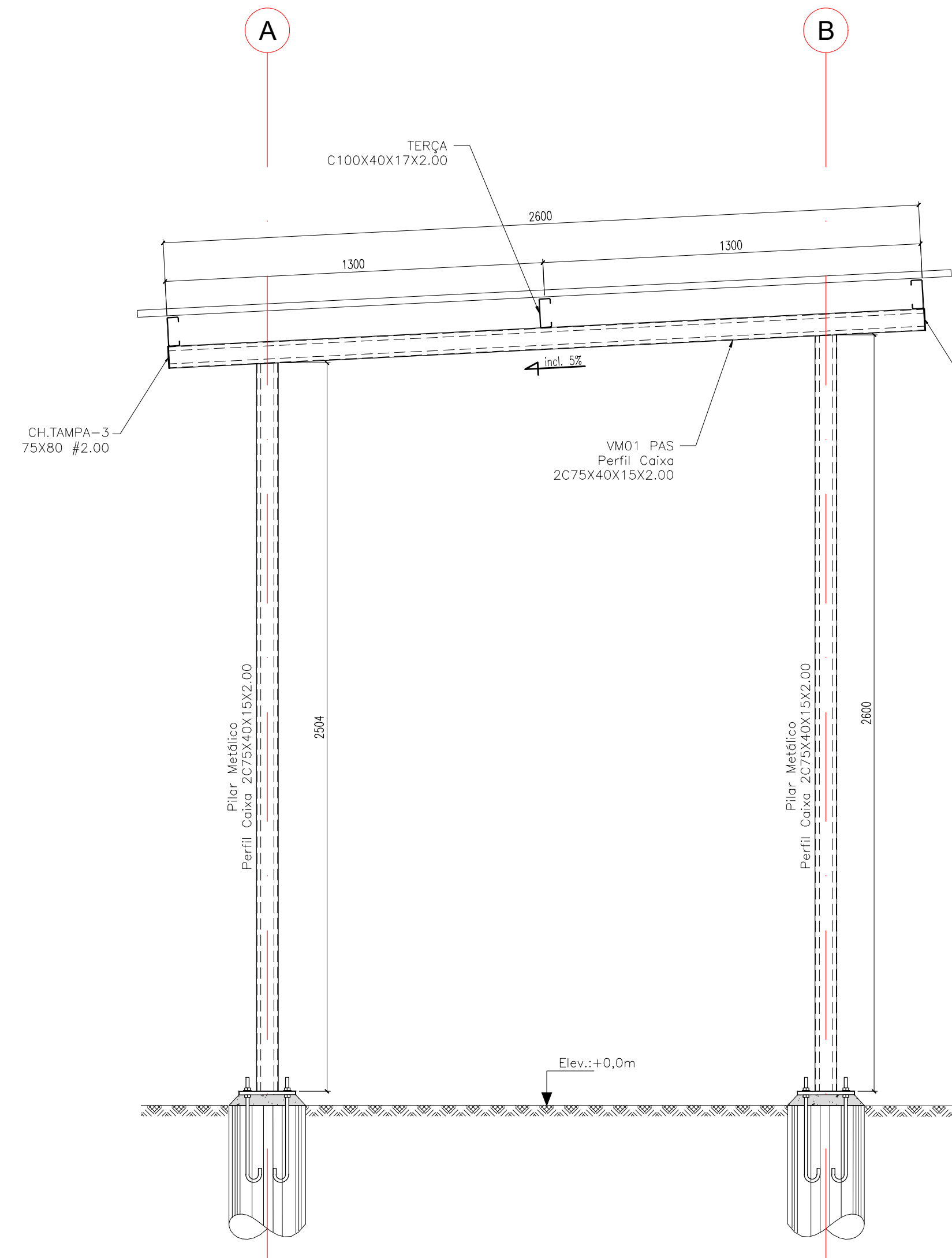


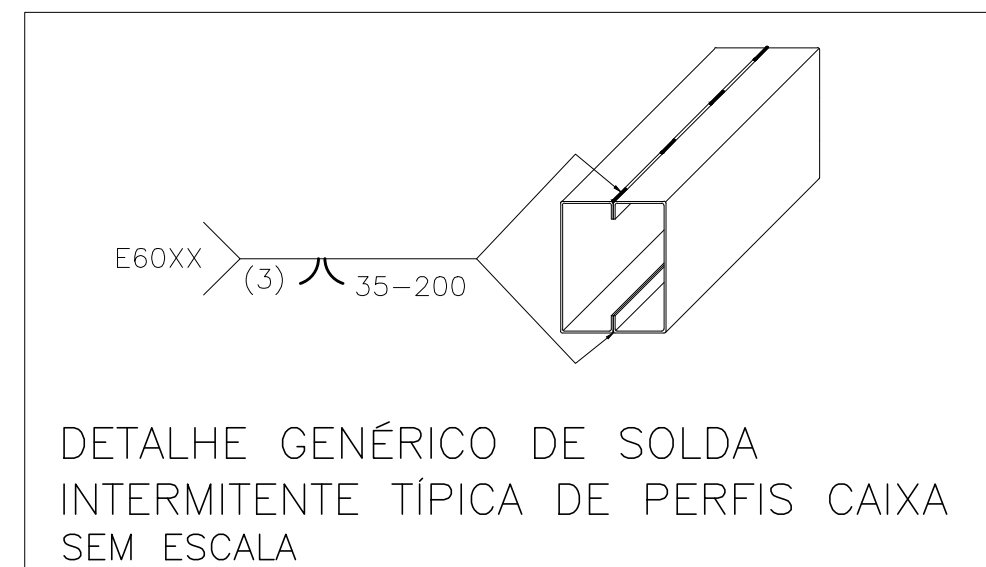
MONTAGEM DA COBERTURA
ESC.: 1:25



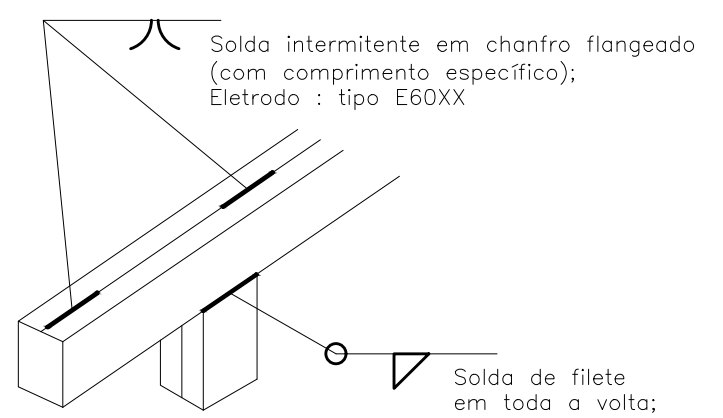
ELEVACÃO DOS EIXOS 1 A 15
ESC.: 1:15

Qtde PEÇAS	PERFIL	LARG.	COMPR.	MARCAS POS	Peso em Kg.		Qualidade Material
					Unit.	Total	
16	C100X40X17X2.00		6000.0	TERÇA	18.8	300.2	ASTM A36
39	C75X40X15X2.00		6000.0	VM01 PAS + PILARES	16.2	631.8	ASTM A36
11	Ferro Redonda 1/2"		6000.0	CHB e1/2"	6.0	66.0	ASTM A36
14	L20X20X2.00		6000.0	CONTRAVENTAMENTO	3.6	50.4	ASTM A36
30	Laminado #12.7	195.0	200.0	CHBASE	3.9	116.7	ASTM A36
30	Laminado #2	80.0	75.0	CH. TAMPÁ-3	0.1	2.7	ASTM A36
240	Classe A194 GRAU 2H		200.0	Porca 1/2"			SALVANIZADO
120	Classe F436 - TIPO 1		75.0	Arruela 1/2"			SALVANIZADO
						1167.8	

Não foram consideradas perdas.



Plano de solda
s/ escala



SOLDA DE ENTALHE		SOLDA DE FILETE	
Espessura mín. da garganta efetiva de Solda de Penetração parcial (a)		Tamanho mínimo da perna de Solda de Filete (h _{min})	
Menor espessura do metal-base na junta (mm)	a (mm)	Menor espessura do metal-base na junta (mm)	h _{min} (mm)
Aé 6.35	3	Aé 6.35	3
Acima de 6.35 até 12.5	5	Acima de 6.35 até 12.5	5
Acima de 12.5 até 19.0	6	Acima de 12.5 até 19.0	6
Acima de 19.0 até 37.5	8	Acima de 19.0	8
Acima de 37.5 até 57	10	*Executadas somente com um passe.	
Acima de 57 até 152	13	OBSERVAÇÕES:	
Acima de 152	16	Emendas e ligações soldadas não especificadas devem atender as especificações técnicas de soldagem para junta pré-qualificada da AWS.	
Para soldas de entalhe de penetração total, a garganta efetiva é dada sempre pela menor espessura das partes soldadas.			

ESPECIFICAÇÕES DOS MATERIAIS:

- MATERIAIS:
 - PERFIS EM CHAPA DOBRADA: ASTM A36 (Fy = 250MPa, Fu = 400MPa)
 - CHAPA LAMINADA: ASTM A36 (Fy = 250MPa, Fu = 400MPa)
 - BARRA REDONDA SAE-1020 (Fy = 240MPa, Fu = 400MPa) - FAZER ENSAIO DE TRAÇÃO
 - CHUMBADOR DE EXPANSÃO CONTROLADA POR TORQUE: CHB 5/8" x 3 1/2" - AÇO ZINCADO
 - TELHA TRAPEZOIDAL TP-40 (e=0.43mm) - AÇO GALVALUME
 - CAUHAS E RUPOS EM CHAPA GALVANIZADA
- SOLDAGEM CONFORME AWS:
 - 2.1. AÇOS ESTRUTURAIS:
 - ELETRODO REVESTIDO: E60XX ou E70XX
 - MIGMAG: ER70S-X
 - ARCO SUBMERGIDO: F6X-E60XX ou F7X-E60XX
 - ELETRODO TUBULAR: E6T-X ou E6T-X
- PINTURA:
 - 3.1. RECOMENDAÇÃO PARA AMBIENTES URBANOS:
 - PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATEAMENTO ABRASIVO SECO, ATÉ O PADRÃO Sa 2 1/2
 - TINTA DE FUNDO: PRIMER ALQUÍDICO, 2 DEMÃO, 40 µm/DEMÃO
 - TINTA DE ACABAMENTO: ESMALTE ALQUÍDICO, 2 DEMÃO, 40 µm/DEMÃO
 - ESPESURA TOTAL RECOMENDADA (BASE SECA): 160 µm
 - EXPECTATIVA DE DURABILIDADE: 4-7 ANOS
 - OBSERVAÇÕES: CALCINA
- AS ESPECIFICAÇÕES DAS PROPRIEDADES DO AÇO DEVEM VIR DESCRITAS NA NOTA FISCAL.

Notas Gerais:

- Medidas em milímetros, exceto onde indicado.
- Cargamentos adotados:
 - Peso Próprio da estrutura = auto avaliado pelo software
 - Telha standard trapezoidal TP-40 (e=0.43mm) = 0.05 kN/m²
 - Telha cerâmica em geral (exceto tipo geminica e colonial) = 0.45 kN/m²
 - Forma de PVC, incl. estrutura de suporte = 0.10 kN/m²
 - Sobrecarga de cobertura = 0.25 kN/m² (ABNT NBR 8800-2008, item B.5.1)
 - Pressão dinâmica do vento = 0.51 kN/m² (V0=35 m/s, S1=1, S2=0.83, S3=1)
- Níveis e eixos conforme arquitetura.
- Todas as dimensões são indicativas de projeto, será de responsabilidade do fabricante conferir as medidas "in loco". Caso haja necessidade de alteração, entrar em contato com o engenheiro autor do projeto.
- Posicionamento dos chumbadores e níveis dos planos com precisão milimétrica.
- Parabolt: torque de expansão conforme especificação do fabricante do trador.
- As cotes dos detalhamentos das trelias indicam distância entre nós dos eixos.
- Recortes de canto não indicados 15x15mm.
- Corrosões mínimas, soldas de filete, soldas de entalhe e soldas não especificadas deverão ser executadas de acordo com a norma NBR 8800 ou a ANSII/AWS A2.4, sujeitas aos controles pertinentes.
- A inspeção deverá certificar a qualidade das soldas, empenamentos, bitolas dos perfis e qualidade da matéria prima.
- Estrutura concebida para ter suas ligações soldadas na fábrica. O fabricante deverá estudar as seqüências de fabricação, transporte e montagem, de modo a se obter em campo, somente o mínimo necessário de solda.
- A fabricação e a montagem deverão estar de acordo com as normas técnicas vigentes.
- Referências normativas (últimas edições): NBR 5884, NBR 8800, NBR 6120, NBR 6123, NBR 14702, ANSII/AWS A2.4.
- Em caso de dúvidas, consultar o projeto.

FURROS PADRÕES e FORÇA DE PROTENSÃO MÍNIMA									
Simbolo	Dímetro Paralelo	Dímetro Furo	Protensão Mínima (KN) A-325	Protensão Mínima (KN) A-490	Simbolo	Dímetro Paralelo	Dímetro Furo	Protensão Mínima (KN) A-325	Protensão Mínima (KN) A-490
⊕	M10	Ø11	—	—	⊕	M20	Ø22	125	156
⊕	M12	Ø14	53	66	⊕	M22	Ø24	173	216
⊕	M14	Ø15	—	—	⊕	M24	Ø27	227	283
⊕	M16	Ø17.5	65	106	⊕	M27	Ø30	250	307
⊕	M18	Ø20	—	—	⊕	M30	Ø33	317	403

NOTA: Os parafusos de alta resistência devem ser apertados de forma a se obter uma força de protensão adequada a cada diâmetro e tipo de parafuso, independentemente da altura ou por altura ou por correntes. Esta força de protensão é indicada na Tabela 15 da norma NBR 8800-2008, equivalendo a aproximadamente 70% da resistência à tração do parafuso.

ESTADO DE GOIÁS
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA
GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

APROVADO

TOMÁS RESPONSÁVEL PELA APROVAÇÃO

CEPI VALERIANO DE BARROS

AMPLIAÇÃO / REFORMA

ENDEREÇO

AV PEDRO LUDOVICO TEIXEIRA, Nº 119 - CENTRO INDIAIRA/GO

ÁREA DO TERRENO

ÁREA PERMEAB.

ÁREA EXISTENTE

ÁREA A DEMOLIR

ÁREA A CONSTRUIR

ÁREA TOTAL CONSTRUÍDO

3.182,81 m2

—

895,33 m2

—

993,27 m2

1.888,60 m2

AUTOR: ENGR. CAIELLA BATISTA DOS ANJOS GRIGOLETTO - CREA: 1018488731 D/GO

RT DA OBRA:

PROPRIETÁRIO: SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - INDIAIRA/GO

PREPOSTO: SARBINA SILVA VIEIRA VALENTE

PROPRIETÁRIO: SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - INDIAIRA/GO

PREPOSTO: SARBINA SILVA VIEIRA VALENTE

ESTRUTURA METÁLICA

TIPO DE PROJETO:

PASSARELA NOVA 1

LISTA DE MATERIAL

ASSUNTO:

DATA: JANEIRO/2024

ESCALA: INDICADA

REVISÃO: 00

1020240033942

ETAPA PROJETO: MONTAGEM

REV. DATA

DESCRIÇÃO

VISTO

31/01

CARIELLA G.

MTG-012

FOLHA:

OS DIREITOS AUTORAIS DESTES PROJETOS PERTENCEM A SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO E PROIBIDA A SUA REPRODUÇÃO, MODIFICAÇÃO E/OU ALTERAÇÃO. LEI 9.610/98